

THE MOST ADVANCED

TIG 400GT

HEAVY INDUSTRIAL, CLASSICAL, DC

- THE PRIORITY SELECTION FOR PIP LIME ENGINEERING AND PRESSURE VESSEL FIELD.

Features

- Post-gas adjustable.
- Up-slope and down-slope adjustable.
- Arc force adjustable.
- Tri-proof air duct design.

Processes

- DC TIG
- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	TIG 400GT		
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	3 Phase-380±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Current (A) กระแสไฟฟ้าขาเข้าขณะเชื่อม	TIG	ARC	
	22	26.6	
Rated Input Power (KVA) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	TIG	ARC	
	14.5	17.5	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	TIG	ARC	
	10-400	10-380	
Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิด	60		
No Load Voltage (V) เครื่องแรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	100		
Output Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเชื่อม	TIG	ARC	
	10.4-26	10-380	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	TIG	ARC	
	60%	400A	380A
	100%	350A	320A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.9		
Efficiency ประสิทธิภาพ	80%		
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F		
Weigh (Kg) น้ำหนัก	25		
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	508*244*423		
Arcing way ระดับการเชื่อม	HF		
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6-5.0mm		
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	Advance IGBT		

Optional Accessories

ชุดอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับ TIG 400GT



TIG Torch WP26, 5m
สายเชื่อม ดับบลิ๊ว 26 ยาว5เมตร



Earth clamp, 3m
สายยึดดิน 3เมตร



Gas Tube 3m and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก



Argon Gas Regulator
เกจวัดแรงดันแก๊สอาร์กอน (เล็ก ดี)

Guide : TIG DC Welding Instruction

Thickness of stainless steel	Tungsten electrode diameter	Wire diameter	Welding type	Welding current	Gas flow Ar L/min
0.5	1.0	1.0	Flat, Horizontal	35-40	4-6
0.8	1.0	1.0		35-45	4-6
1.0	1.6	1.6		40-70	5-8
1.5	1.6	1.6		50-85	6-8
2.0	2-2.5	2.0		80-130	8-10
3.0	2.5-3	2.25		120-150	10-12
3-5	2.5-3	2.5		150-200	12-15
5-8	3.2	3.2		200-300	13-17
8-12	4	3.2		300-400	15-19
12-15	5	3.2		400-500	17-21



- ✓ Collet & Collet Body #1.6, #2.4
- ✓ Alumina Nozzles #4, #5, #6, #7
- ✓ TIG Back Cap. Short and Long
- ✓ Tungsten Electrode (Gold) #1.6, #2.4

