

THE MOST ADVANCED

TIG 300A

INDUSTRIAL, CLASSICAL, DC

- DEVOTED IN WELDING STAINLESS STEEL.

Features

- Arc force adjustable.
- Possibility of choosing between welding cycle 2T or 4T.
- The success rate of arc striking is up to more than 99%.

Processes

- DC TIG
- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	TIG 300A	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	Single Phase-220±15%	
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60	
Rated Input Current (A) กระแสไฟฟ้าขาเข้าขณะเชื่อม	TIG	ARC
	52	49
Rated Input Power (KVA) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	TIG	ARC
	11.4	10.8
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	TIG	ARC
	10-300	20-230
Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิด	TIG	ARC
	15	60
No Load Voltage (V) เครื่องแรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	70	
Output Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเชื่อม	TIG	ARC
	10.4-22	20.8-29.2
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	TIG	ARC
	60% 300A	230A
	100% 220A	185A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.82	
Efficiency ประสิทธิภาพ	70%	
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F	
Weigh (Kg) น้ำหนัก	12.5	
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	472*203*357	
Arcing way ระดับการเชื่อม	HF	
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6-3.2mm	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET	

Optional Accessories

ชุดอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับ TIG 300A



TIG Torch WP26, 5m
สายเชื่อม ดับบลิวพี 26 ยาว5เมตร



Earth clamp, 3m
สายดินดับ 3เมตร



ARC Welding Torch
สายเชื่อมไฟฟ้า ยาว3เมตร



Argon Gas Regulator
เกจวัดแรงดันแก๊สอาร์กอน (เล็ก ดี)



Gas Tube 3m and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก



- ✓ Collet & Collet Body #1.6, #2.4
- ✓ Alumina Nozzles #5, #6, #7, #8
- ✓ TIG Back Cap. Short and Long
- ✓ Tungsten Electrode (Gold) #1.6, #2.4

Guide : TIG DC Welding Instruction

Thickness of stainless steel	Tungsten electrode diameter	Wire diameter	Welding type	Welding current	Gas flow Ar L/min
0.5	1.0	1.0	Flat, Horizontal	35-40	4-6
0.8	1.0	1.0		35-45	4-6
1.0	1.6	1.6		40-70	5-8
1.5	1.6	1.6		50-85	6-8
2.0	2-2.5	2.0		80-130	8-10
3.0	2.5-3	2.25		120-150	10-12
3-5	2.5-3	2.5		150-200	12-15
5-8	3.2	3.2		200-300	13-17
8-12	4	3.2		300-400	15-19
12-15	5	3.2		400-500	17-21

