



Industrial grade.

THE MOST ADVANCED

TIG 200P AC/DC

INDUSTRIAL, CLASSICAL, AC/DC, PULSE

- FULL FUNCTION AND ALSO EXPERT IN WELDING ALUMINUM.

Features

- AC/DC selectable.
- Pulse frequency and pulse width adjustable.
- AC balance adjustable.
- 2T/4T.
- Post-flow adjustable.
- Down-slope adjustable.
- Start current and crater current adjustable.
- Tri-proof air duct design.

Processes

- DC TIG
- AC TIG
- Pulse TIG
- MMA
- Remote control



APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA

TIG 200P AC/DC

Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าเข้า	Single Phase-220±15%		
Frequency (HZ) ความถี่เข้า	50/60		
Rated Input Current (A) กระแสไฟฟ้าขณะเชื่อม	TIG	ARC	
	36.5	35.4	
Rated Input Power (KVA) กำลังไฟฟ้าเข้า	TIG	ARC	
	8	7.8	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	TIG	ARC	
	10-200	10-160	
Output Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเชื่อม	TIG	ARC	
	10.4-18	20.4-26.4	
Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	TIG	ARC	
	68	60	
No Load Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	70		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	TIG	ARC	
	60%	200A	160A
	100%	150A	120A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.73		
Efficiency ประสิทธิภาพ	80%		
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21		
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	F		
Weigh (Kg) น้ำหนัก	20		
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	476*340*402		
Arcing way ระดับการเชื่อม	HF		
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6-3.2mm		
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET		

Optional Accessories

ชุดอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับ TIG 200P AC/DC



TIG Torch WP26, 5m
สายเชื่อม ดับบลิวพี 26 ยาว5เมตร



Earth clamp, 3m
สายค้ำดิน 3เมตร



ARC Welding Torch
สายเชื่อมไฟฟ้า ยาว3เมตร



Argon Gas Regulator
เกจวัดแรงดันแก๊สอาร์กอน (เล็ก ตี)



Gas Tube 3m and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก



- ✓ Collet & Collet Body #1.6, #2.4
- ✓ Alumina Nozzles #5, #6, #7, #8
- ✓ TIG Back Cap. Short and Long
- ✓ Tungsten Electrode (Gold) #1.6, #2.4

Guide : TIG Welding Instruction.

AC Welding

Thickness of stainless steel	Tungsten electrode diameter	Wire diameter	Welding type	Welding current	Gas flow Ar L/min
1.0-1.5	1.0-2.0	1.0	Flat, Horizontal	60-90	4-6
2.0-2.5	2.0	1.0		70-100	6-8
2.0-3.0	2.0-2.5	1.6		90-120	8-10
3.0-4.0	2.5-3.0	1.6		120-180	10-12
3.0-4.0	2.5-3.0	2.0		140-200	12-14
4.0-5.0	4.0-5.0	2.25		160-220	14-16
4.0-5.0	4.0-5.0	2.5		220-280	16-18
5.0-6.0	5.0-6.0	3.2		280-350	18-20
5.0-6.0	5.0-6.0	3.2		300-380	20-22

DC Welding

Thickness of stainless steel	Tungsten electrode diameter	Wire diameter	Welding type	Welding current	Gas flow Ar L/min
0.5	1.0	1.0	Flat, Horizontal	35-40	4-6
0.8	1.0	1.0		35-45	4-6
1.0	1.6	1.6		40-70	5-8
1.5	1.6	1.6		50-85	6-8
2.0	2-2.5	2.0		80-130	8-10
3.0	2.5-3	2.25		120-150	10-12
3-5	2.5-3	2.5		150-200	12-15
5-8	3.2	3.2		200-300	13-17
8-12	4	3.2		300-400	15-19
12-15	5	3.2		400-500	17-21



<https://www.rilonthailand.co.th/>

