

## THE MOST ADVANCED

## MIG 350I

### HEAVY INDUSTRIAL, SEPARATED

- THE PRIORITY SELECTION FOR SHIPYARD CONSTRUCTION & ENGINEERING FIBERICATION.

### Features

- Current, voltage and inductance adjust
- Wire diameter selectable.
- Wire type selectable.
- Crater current selectable.
- Gas purge.
- Wire inching on wire feeder.
- Compatible with 15kg(300mm) wire spool.
- Tri-proof air duct design.

### Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA



### APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

| TECHNICAL DATA                                                   | MIG 350I          |               |      |
|------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|------|
| Input Voltage (V)<br>แรงดันไฟฟ้าเข้า                             | 3 Phase AC380±15% |               |      |
| Frequency (HZ)<br>ความถี่เข้า                                    | 50/60             |               |      |
| Rated Input Curren (A)<br>กำลังไฟฟ้าเข้า                         | 24.5              |               |      |
| Rated Input Power (KVA)<br>แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง             | 16                |               |      |
| Output Current (A)<br>กระแสไฟเชื่อม                              | MIG<br>60-350     | ARC<br>40-350 |      |
| Output voltage (V)<br>กำลังไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง            | 17-31.5           | 21.6-34       |      |
| Open Circuit voltage (V)<br>ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม         | 70                |               |      |
| No Load Voltage (V)<br>ความสามารถในการทำงาน                      | 70                |               |      |
| Feeding Speed Adjustment (m/min)<br>ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม | 3-15              |               |      |
| Duty Cycle (25°C)<br>ความสามารถในการทำงานสูงสุด                  | MIG               |               | ARC  |
|                                                                  | 60%               | 350A          | 350A |
|                                                                  | 100%              | 271A          | 271A |
| Power Factor<br>ประสิทธิภาพ                                      | 0.93              |               |      |
| Efficiency<br>ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า                                | 85%               |               |      |
| Housing Protection Garde<br>ระดับการป้องกันของเครื่อง            | IP21S             |               |      |
| Insulation class<br>ระดับความเป็นฉนวน                            | H                 |               |      |
| Weigh (Kg)<br>น้ำหนัก                                            | 36                |               |      |
| Dimension (L / W / H)<br>ขนาดเครื่อง                             | 550*280*545       |               |      |
| Inside wire feed (mm)<br>ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีโอทู               | 0.8 - 1.0 - 1.2   |               |      |
| Diameter of electrode (mm)<br>ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า                 | 2.6-4.0mm         |               |      |
| Key inverter component<br>ระบบอุปกรณ์ควบคุม                      | IGBT Modules      |               |      |

### Optional Accessories



MIG Torch PANA350, 3m , PANA  
สายเชื่อม พานา350 ถ้ายาว 3 เมตร



Earth clamp, 3m  
สายดิน 3 เมตร



Contact tip CrZrCu  
คอนแทค ทิป อายางดี CrZrCu



Heater Gas Regulator  
เกจวัดความดันแก๊ส



Gas Tube 3m and Clamp lock  
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก

### Guide : MIG Welding Instruction.

| Item                                              | Welding Process | Thickness (mm) | Electrode Ø (mm) | Current (A) |
|---------------------------------------------------|-----------------|----------------|------------------|-------------|
| Carbon steel, low alloy steel and stainless steel | MIG             | 0.5 up         | 0.8-1.0-1.2      | 60-350      |
|                                                   | ARC             | 1.0 up         | 2.6-4.0          | 40-350      |