



Industrial grade.

THE MOST ADVANCED

Power MIG 250S

Economical, Excellent, Flexible, Professional

- GOOD HAND IN SPOT WELDING.

Features

- Use 100 KHz inverter MOSFET technology.
- Additional wire diameter selection of 0.8/1.0. Available to weld 0.8 and 1.0 wire by MIG 251S.
- Wire inching button near the wire feeder. Help you to push the wire quickly from wire feeder to MIG torch contact tip.
- Wide input voltage adaptive. Normal work under 187V-253V.
- Polarity change function, weld with no gas protection in this function by using flux-cored self-shield wire.
- 5KG/15KG spool adaptive, enrich the choice of different spool.
- Intelligent protection: over-heating, over-current, over-voltage protection, convey for the welder to keep power.



APPLICATION SPECIFICATION

- Light industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing, mild steel, Stainless steel, alloyed steel, Aluminum etc

TECHNICAL DATA

MIG 250S

Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	Single Phase AC220±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Current (A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	MIG 40	ARC 35.6	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	11.3		10.6
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	40-250		20-180
Output voltage (V) กำลังไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	16-25		20.8-27.2
Open Circuit voltage (V) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	47		
No Load Voltage (V) ความสามารถในการทำงาน	45		
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	2-18		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	MIG		ARC
	60%	250A	220A
	100%	194A	170A
Power Factor ประสิทธิภาพ	≥0.73		
Efficiency ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	≥80%		
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21		
Insulation class ระดับความเป็นฉนวน	F		
Weight (Kg) น้ำหนัก	28		
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	847*414*690		
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใส่เชื่อมซีโอทู	0.6/0.8/1.0		
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-3.2 mm		
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET		

Control panel

Three of current, voltage, inductance adjustment, easy and full panel, wire diameter selection.



Optional Accessories



MIG Torch PANA200, 3m , Euro
สายเชื่อม พานา200 ถ้ายูโร 3เมตร



Earth clamp, 3m
สายดิน 3เมตร



Contact tip CrZrCu
คอนแทค ทิป อย่างดี CrZrCu



Heater Gas Regulator
เกจวัดความดันแก๊สแรงดันแก๊ส



Gas Tube 3m and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก

Guide : MIG Welding Instruction.

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode dia. (mm)
Carbon steel, low alloy steel, stainless steel	MMA	>2.0	2.5/3.2/4.0
	MIG	>0.5	0.6/0.8/1.0



<https://www.rilonthailand.co.th/>

