

THE MOST ADVANCED

## MIG 250GN

HIGH INDUSTRIAL, COMPACT

- UNIQUE APPEARANCE.

### Features

- Current, voltage and inductance adjustable.
- 2T/4T.
- Polarity change.
- Wire inching built-in.
- Compatible with 15kg(300mm) wire spool.

### Processes

- MIG
- MIG/Gasless
- MMA



### APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	MIG 250GN		
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขาเข้า	3 Phase AC380±15%		
Frequency (HZ) ความถี่ขาเข้า	50/60		
Rated Input Current (A) กำลังไฟฟ้าขาเข้า	MIG 50	ARC 47	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	11	10.3	
Output Current (A) กระแสไฟ้ออก	50-250	50-220	
Output voltage (V) กำลังไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	16.5-26.5	22-28.8	
Open Circuit voltage (V) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	56		
No Load Voltage (V) ความสามารถในการทำงาน	60		
Feeding Speed Adjustment (m/min) ปุ่มปรับความเร็วของลวดเชื่อม	2-13		
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด		MIG	ARC
	60%	250A	220A
	100%	200A	180A
Power Factor ประสิทธิภาพ	0.73		
Efficiency ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	80%		
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21		
Insulation class ระดับความเป็นฉนวน	F		
Weigh (Kg) น้ำหนัก	45		
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	900*458*760		
Inside wire feed (mm) ขนาดลวดที่ใช้เชื่อมซีโรก	0.8 - 1.0		
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อมไฟฟ้า	2.6-3.2mm		
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	Advance IGBT		

### Optional Accessories



MIG Torch PANA200, 3m , Euro  
สายเชื่อม พานา200 ก้านยุโรป 3เมตร



Earth clamp, 3m  
สายดิน 3เมตร



Contact tip CrZrCu  
คอนแทค ปลายท่อ CrZrCu



Heater Gas Regulator  
เกจทำความร้อนด้วยแรงดันแก๊ส



Gas Tube 3m and Clamp lock  
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก

### MIG Welding Instruction

Item	Welding Process	Thickness (mm)	Electrode dia. (mm)	Current (A)
Carbon steel, low alloy steel and stainless steel	MIG	0.5 up	0.8 / 0.9 / 1.0	50-250
	ARC	1.0 up	2.6 / 3.2	50-220

