

THE MOST ADVANCED

CUT 80GT

INDUSTRIAL, HF, CNC

• CNC LEADS TO TECHNOLOGICAL INNOVATION.

Features

- Able to connect to CNC automatic equipment.
- Quality cut up to 15/25mm thickness carbon steel, max cut up to 25/30/40mm thickness carbon steel.
- 2T/4T.
- Gas purge.
- Gas pressure meter.
- Post-flow adjustable.
- Easy arc ignition with high frequency.
- Smooth and neat cutting surface.
- Tri-proof air duct design.

Processes

- CUT
- CNC



APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	CUT 80GT	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าเข้า	3 Phase AC380±15%	
Frequency (HZ) ความถี่เข้า	50/60	
Rated Input Current (A) กระแสไฟฟ้าเข้าขณะตัด	17.6	
Rated Input Power (KVA) กำลังไฟฟ้าเข้า	11.6	
Output Current (A) กระแสไฟตัด	20-80	
Output Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	88-112	
Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะติด	300	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	60%	80A
	100%	63A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.9	
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%	
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	HF	
Weigh (Kg) น้ำหนัก	21.7	
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	508*244*423	
Recommended cutting thickness (mm) ความหนาของชิ้นที่ตัดได้	1-25	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	Advance IGBT	

Optional Accessories

ชุดอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับ CUT 80GT



CUT Torch P80, 5m
สายตัดพลาสมา พ 80 ยาว 5 เมตร



Earth clamp, 3m
สายยึดดิน 3 เมตร



Pressure Gauge
เกจวัดแรงดันลม (เล็ก ดี)



AIR Tube 3m and Clamp lock
สายลม พร้อมแหวนล็อก



- ✓ Tip , 5 pcs
- ✓ Electrode , 5 pcs
- ✓ ทิป จำนวน 5 ชิ้น
- ✓ อิเล็กโทรด จำนวน 5 ชิ้น

Guide : Plasma Cutting Instruction.

Cutting Current	40 Amp	60 Amp	80 Amp	100 Amp	125 Amp	165 Amp
Recommended cutting thickness (mm)	1-12	1-20	1-25	1-30	1-35	1-40
Extreme cutting thickness (mm)	16	30	40	45	50	55