

THE MOST ADVANCED

ARC 630I

HEAVY INDUSTRIAL, CLASSICAL

- THE PRIORITY SELECTION FOR HEAVY ENGINEERING FABRICATION INDUSTRY WITH HEAVY DUTY.

Features

- Heavy duty, non-stop working under 40 degree condition.
- VRD adjustable.
- Arc force adjustable.
- Hot start adjustable.
- Recommend for 5.0mm electrode.
- Suitable for acid electrode, basic electrode and cellulosic electrode.
- Tri-proof air duct design.

Processes

- MMA
- Carbon arc gouge
- Remote control



APPLICATION SPECIFICATION

- Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, Alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	ARC 630I	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าเข้า	3 Phase AC380±15%	
Frequency (HZ) ความถี่เข้า	50/60	
Rated Input Current (A) กำลังไฟฟ้าเข้า	53.1	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	35	
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	50-630	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	22-44	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	90	
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	300	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงาน	60%	630A
	100%	520A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.93	
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%	
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H	
Weight (kg) น้ำหนัก	58	
ARC Force ป้องกันลวดเชื่อมติดชิ้นงาน	Yes	
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	670*320*640	
Diameter of Rod (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6-5.0mm UP	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	IGBT Modules	

Optional Accessories

For : MMA Welding in Standart Set.



Electrode holder
สายเชื่อมไฟฟ้า 3เมตร



Earth clamp, 3m
สายค้ำดิน 3เมตร

Guide : MMA Welding Instruction.

Suitable Electrode model e.g.	WELDING POSITION	Ø 2.6 MM	Ø 3.2 MM	Ø 4.0 MM	Ø 5.0 MM
E6013, E7018, E308-16, E309-16	Flat Horizontal	✓55-85A	✓90-130A	✓140-210A	✓200-280A
	Vertical Over-head	✓50-80A	✓90-120A	✓120-170A	✓200-250A